



Die Library MotionGCode bietet die Möglichkeit, G-Code-Dateien einzulesen und die Maschine gesteuert von G-Befehlen und M-Befehlen zu betreiben. Diese Library umfasst Klassen für die Basisanwendung wie Dekodieren und Interpretieren des G-Codes und bietet erweiterte Funktionalitäten wie Unterstützung von Workrange-Verschiebungen, Festlegen eines Basis-Koordinatensystems oder Koordinaten-Transformationen und das Einberechnen unterschiedlicher Toolvorgaben. Die Abarbeitung des G-Codes kann unterbrochen und wieder fortgesetzt werden. Die Library MotionLib wird als Basis benötigt.

FEATURES

- NC-Programmierung nach DIN 66025
- Unterstützung von G-Codes, M-Funktionen und Technologiedaten
- M-Funktionen mit Unterstützung zusätzlicher Parameter
- M-Funktionen mit Steuerung über Zeit- oder Wegbedingungen der Bewegung
- Einrechnen von Werkzeugdaten und Workrange-Verschiebungen
- Einrechnen von frei definierbaren Kinematiktransformationen
- Fortsetzen und Wiederanlauf an Abbruchstelle möglich
- Klassen zum Aufbau einer Lösung mit CPU und HMI inklusive Kommunikation zwischen beiden Teilnehmern

FACTS

Entwicklungsumgebung	LASAL CLASS 2
Artikelnummer	02-010-189
Leistungsindex	A > B > C > D > E